

Manuál - krimpovací kleště A-2546B

Základní informace:

- Pokyny k péči a ošetřování kleští
- Obsah balení
- Bezpečnostní pokyny pro práci s kleštěmi
- Vybavení krimpovacích kleští (lokátor)
- Výměna krimpovacích vložek
- Krimpování, kontrola provedení krimpu



Pokyny k péči a ošetřování

Aby bylo zajištěno optimální krimpování a životnost krimpovacích kleští, je nutné dodržovat následující pokyny k péči a ošetřování:

- Zbavte krimpovací kleště prachu, vlhkosti a jiných zbytků pomocí čistého, měkkého kartáče nebo hadříku, který nepouští vlákna.
- Nepoužívejte agresivní nebo abrazivní čisticí přípravky.
- Pravidelně vizuálně kontrolujte oblasti profilu z hlediska poškození nebo opotřebení.
- Když se krimpovací kleště nepoužívají, uložte je na čistém a suchém místě.

Obsah balení:

Krimpovací kleště 1x

Lokátor 1x

Imbusový klíč pro manipulaci při výměně čelistí a lokátoru 1x

Bezpečnostní pokyny

Význam montážních pokynů

NEDODRŽENÍ montážních a bezpečnostních pokynů může mít za následek život ohrožující zranění v důsledku úrazu elektrickým proudem, elektrickým proudem v plynech nebo v důsledku požáru nebo poruchy systému.

- Dodržujte veškeré montážní pokyny.

Výrobek používejte výhradně v souladu s tímto návodem k obsluze a technickými údaji.

Návod k použití a technické údaje v digitální podobě jsou k dispozici na:

- <https://www.solarsun.cz/krimpovaci-kleste-pro-konektor-mc4-s-lokátorem-konektoru/>

Určené použití

Přítomné ruční nástroje jsou zavedeny, aby zajistily vynikající krimpování konektorů MC4 pro fotovoltaické systémy na kabely. Krimpování se musí provádět pouze, když nejsou kabely pod napětím.

Ruční nástroj NENÍ vhodný pro práci pod napětím (ČSN IEC 60900).

Nouzové otevření krimpovacích kleští

Nástroj potřebný pro nouzové otevření:

Šroubovák s malou koncovkou, např. 3 × 75 mm



Cíl: Nouzové otevření krimpovacích kleští



Krok akce:

- Otočte šroubem pomocí šroubováku (ve směru/proti směru hodinových ručiček).

Výsledek:

- Zajišťovací mechanismus se uvolní.

Poznámka:

i Po otevření krimpovacích kleští s využitím nouzového otevření je třeba kovový krimp zlikvidovat.

Poznámka:

i K použití krimpovacích kleští po nouzovém otevření není třeba provádět žádnou zvláštní činnost.

Vybavení krimpovacích kleští pro MC4 konektory



(obr. 1)

Krimpovací kleště včetně lokátoru a vsazené lisovací vložky.

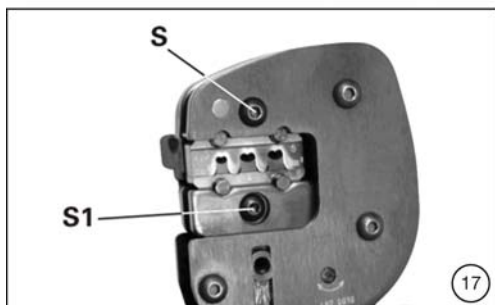


Výměna krimpovací vložky

Vyjmutí krimpovací vložky



(obr.16)
Zavřít krimpovací kleště.



(obr.17)
Odšroubovat oba šrouby, dlouhý (S) a krátký (S1) a otevřít krimpovací nástroj (stisknout nadoraz a uvolnit).



(obr.18)
Vyjmout vrchní krimpovací vložku.



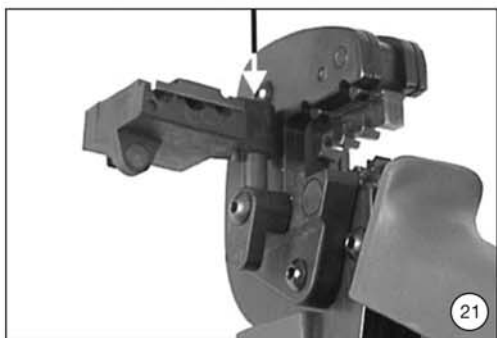
(obr. 19)
Vyjmout dolní krimpovací vložku.

Uchycení krimpovací vložky do čelistí



(obr. 20)

- Otevřít krimpovací nástroj (stisknout úplně dohromady a uvolnit)
- Vložit obě krimpovací vložky.
- Označení musí být na stejné straně jako označení na krimpovacím nástroji.
- Zavřete krimpovací kleště a zašroubujte obě krimpovací matrice.
- Dávejte však pozor, abyste neodizolovali hlavy šroubů a aby byl každý šroub na správném místě.



(obr. 21)

Vložit lokátor do vodícího pinu.



(obr. 22)

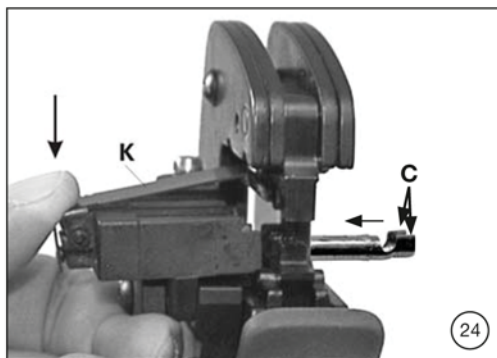
Otočit lokátor (drží magneticky)



(obr. 23)

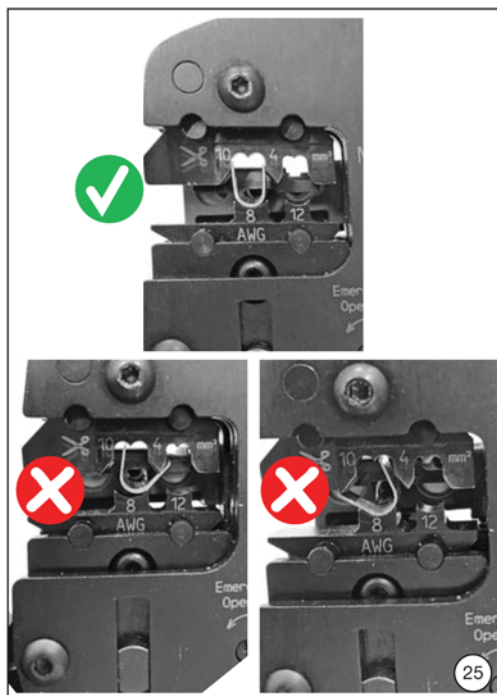
Uzavřít lokátor.

Krimpování



(obr. 24)

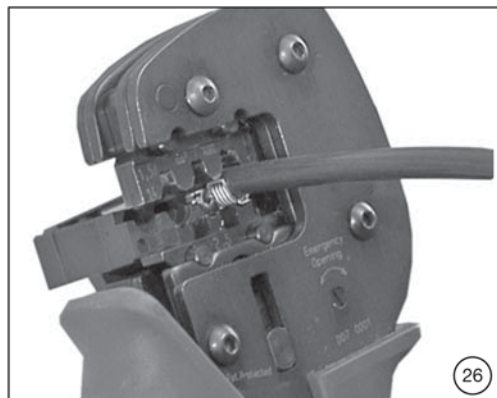
- Otevřít a držet svírací klip (K).
- Vložit kontakt do vhodného průřezového rozsahu krimpovacího nástroje.
- Otočit kontakt dokud krimpovací proužky nebudou navrchu (C).
- Uvolnit svírací klip (K).
- Kontakt je zajištěn.



(obr. 25)

Ověřte, zda jsou lisovací jazýčky stále správně zarovnané.

Jemně kleště přitlačte k sobě až do správného umístění lisovacích jazýčků uvnitř krimpovacích kleští.



(obr. 26)

Vložte odizolovaný konec kabelu až na doraz po izolaci. Krimpovací kleště úplně zavřete.

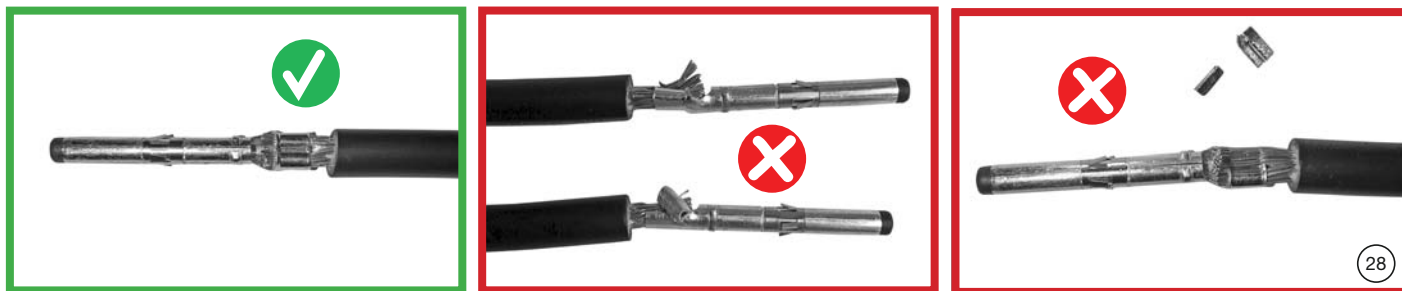


(obr. 27)

- Po nakrimpování,
- nastavte lokátor do základní pozice a
 - vyjměte kontakt (viz. šipka obr. 15 k dosažení základní pozice lokátoru).

i Poznámka:

Krimpovací svorky se nesmí z kleští uvolňovat silou. Měly by se uvolnit snadno.



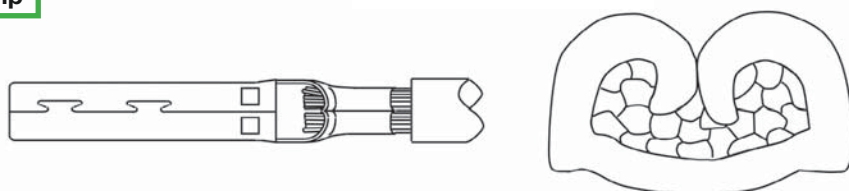
(obr. 28)

Krimpovaný spoj vizuálně zkontrolujte podle kritérií popsanych v normě ČSN 60352-2.

Potvrďte následující:

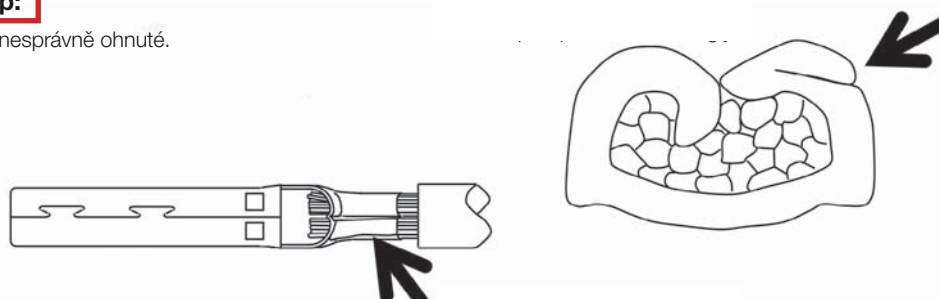
- Všechny prameny byly zachyceny v lisovacím pouzdrú
- Lisovací objímka není zdeformovaná ani nechybí žádná část lisovacích chlopní
- Krimpovaný spoj je tvarově symetrický
- Na straně kontaktu krimpovaného spoje je viditelný „kartáč“ vodičů.

Správný krimp

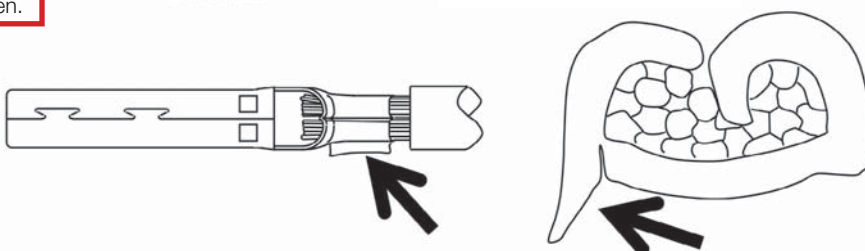


Nesprávný krimp:

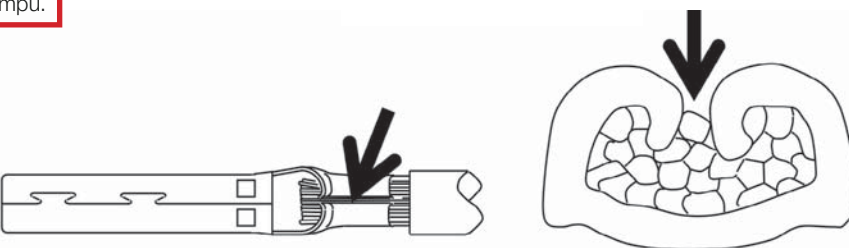
- Upnuté části jsou nesprávně ohnuté.



• Materiál vyčnívá ven.



• Otevřená křídla krimpu.



• Prameny nejsou zasunuty.

